PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication No. :

51-65656

(43) Publication Date :

1976/6/7

(21) Application No. :

49-138470

(22) Application Date:

1974/12/4

(51) IPC Code:

G02F 1/13

G09F 9/00

(71) Applicant :

SHINSHU SEIKI Ltd.,

(72) Inventors:

Youichi KAMAKURA

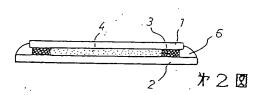
(30) Priority:

(54) Title of Invention:

A LIQUID CRYSTAL DISPLAY

Representative drawing

(57) Abtract:



PURPOSE: A liquid crystal display is provided to fill liquid crystal in cell, not to form a liquid crystal injection hole.

CONSTITUTION: The liquid crystal display comprising: at least two conductive plates 1, 2; spacers 3 and liquid crystal 4 filled between the conductive plates 1, 2; wherein the conductive plates 1, 2 don't have a liquid crystal injection hole to inject the liquid crystal 4.



特 許 願 (斤)

(特許法官32年だだしを) の規定による特許出席)

船 和 47 倍 12 月 4

黄 草 英

2. 特許訴求の範囲に記載された発明の数

3. 発 弱 :

がなり にはカランプン 長野県塩原市大学広丘原新田 0 番巻 いかいかと待 信用程度株式会社 広丘工場の かた クラ 数 15

4. 农产出版人

信州推荐在实会社

代表取締役 中 村 恒 也(也1名)

5. 代 班 人

東京都治谷区神宮前21 目6番8号

(4664) 77

粉 (

6. 添製の紙の目録

(1) (5) tri (7)

田 岳 红

, x

; ~

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-65656

(3)公開日 昭51. (1976)6 7

②特願昭 49-/38476

20出願日 昭49 (1974) /2. 4

審查請求 未請求

(全2頁)

庁内整理番号

7348 23 7129 54 7013 54

104 60 101 E9 101 E5 G02F 1/13 G09F 9/00

明 縦 奪

発明の名称

氰晶表示体

毎貯請求の範囲

1. 少をくとも二枚の電極板及び、数電極板間に 挿入された板晶及びスペーサーで構成される底晶 要示体に於いて、上記電極板間に被晶を注入する 順の穴がたいことを存骸とする舷晶要示体。 2. 一質の電板板 及びは一致の電板板間に密板

2 一対の電極板、及びは一対の電極板間に疾病された弦晶物質と少なくともは弦晶物質の外層に、一対の電極板を接着及び、弦晶物質をシールするスペーサーとから構成される窓晶表示体に於いて、磁晶物質を圧入する為の穴を設けないことを特徴とした液晶表示体。

美丽 O 并 長 左 民 男

^で本発用は被暴表示件のセル構造に関するもので、 もる。 本発明の目的は液晶の注入穴を設けずにセル内 部に液晶を充填させることにある。

一般に花来の七ル構造は、第1 図に示すとかり、二枚の電便板を低めて輝い間度をもたせて、平 行に接着し、上記間度に放晶を充填する為、あら かじめ電便板又は接着展の一部に注入穴をあけて ある構造となっている。

との方法によると、まずコスト面で粧品の住入 、又注入穴の野止工程によるコスト高が安価をな 品表示体提供の障害となっている。又、品質面で に入穴を通して外部より液晶を注入する為気息 が発生して、注入穴の野止の際のシール性が悪く 、粧品の劣化等の問題点があった。

本発明は、筋透のような関題点を解決し、 安定 した品質の商品要示体を容易に製造できる標準に したもので、以下窓面に基づき歌明する。

第2 図は、本発男に基づく高島表示体の具件例 断面図で、1・2 は電極板、5 はあらかじめ電板 生上に形成してあるスペーサー、4 は灰色、6 は を着別である。

等研 宛51—65656 ②

第3 図は本発明に基づく標金の被晶表示体の製作方法の具体化であり、以下製造方法に基づいて設明する。

まず、あらかじめを医核 2 に有機物質あるいは 無機物質から成るスペーサーを、スクリーン 田崎 等の方法により形成しておき、その内側に 弦 最下 する。 次に を 極 な 1 を 重ね合わせ、 両 電 電 を を ある 型 変 の 圧力 で 押 たつけ、 スペーサー と 電 を を ある 気 密 性 を 保 た せ た 状 黙 て 外局 で 底 状 の 無 解 の 液 晶を 洗 い 変 し 込み 変 化 さ せる。

以上述べた様に、不発明による七が常意では、 液晶性入穴を設けるととなりに液晶を内部に光様 するととが可能となり、安価を、品質会定性の高い液晶表示体を市場に供給するととが可能である。

密面の 簡単た 説明

第1四は従来の試験表示体の断面図である。

淳 第2回は本発明の断面路である。

第3 図は 本発明 に基づく製造方法 の具体例でち

1 …上電極板 2 …下電極板 5 … スペーサー 4 …廠 品 5 … 粧品在入穴 6 … 装着剤 1

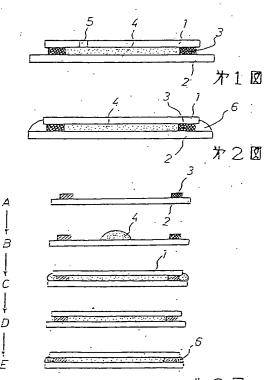
1 上

代理人 煮 上 整



7. 上記以外の出展人

罗京都中央区级部4丁目3番4号 (236)协大会社 题 趼 報 正 介 代表的经验 函 转 家 株



23 图